



Art.Nr.: 74000420 - Kardanwelle kurz

- 2 Kardangeln aus rostfreiem Edelstahl
- mit Längenausgleich
- geeignet für 4mm und 5mm Wellen
- Länge individuell anpassbar von 46mm - 60mm

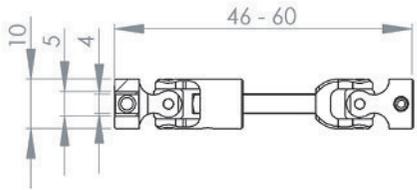
Neu Kardangeln jetzt aus rostfreiem Edelstahl!



www.SCALEDRIVE.de



ScaleART OHG - Schillerstraße 3-7 - D67165 Waldsee
Tel.: +49 (0) 6236-416651 - Mail: info@scaleart.de



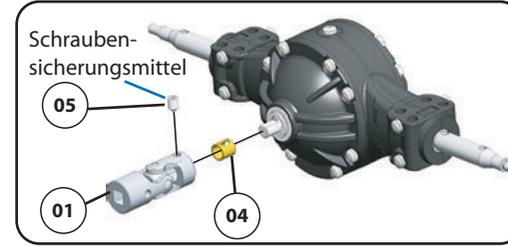
01	Kardangeln D5 kurz	1	29001001
02	Kardangeln D5 Av	1	29001003
03	Adapter 4-5	2	29000013
04	Gewindestift M3x4	5	32000241

Zur Montage wird das folgende Werkzeug benötigt:

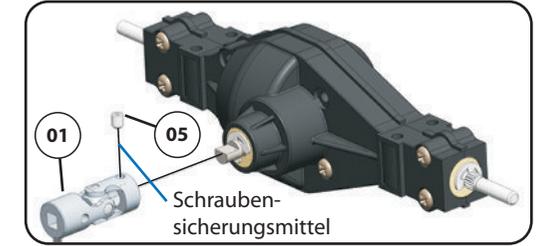


Innensechskantschlüssel 1,5mm Art.Nr.: 96000009
kleine Säge Art.Nr.: 96000035
Schraubensicherung mittelfest Art.Nr.: 60000504
kleine Feile

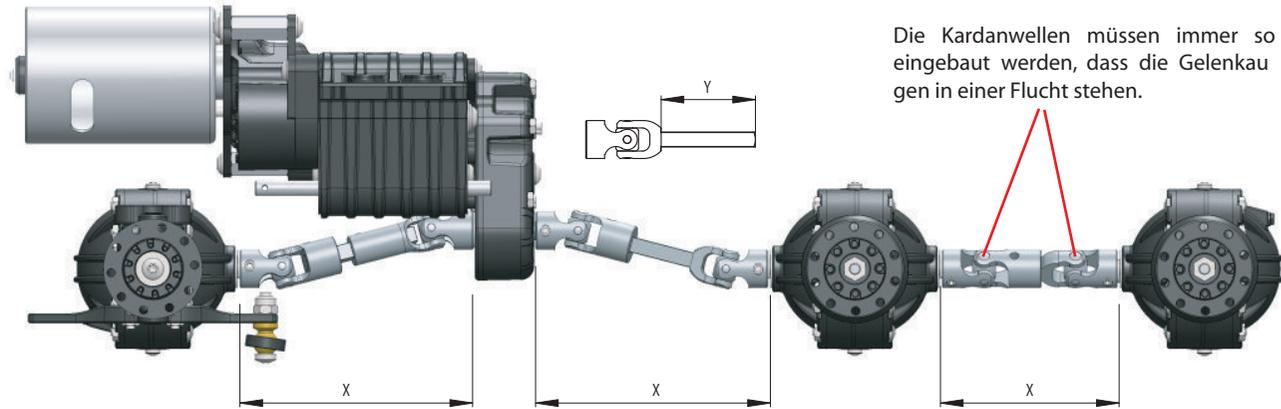
Montage an Achsen und Getrieben mit 4mm Wellen wie z.B. den ScaleDRIVE Achsen



Montage an Achsen und Getrieben mit 5mm Wellen wie z.B. den Tamiya® Achsen



Kürzen des Vierkants:



Zuerst muss die exakte Länge Y des Vierkants ermittelt werden. Bauen Sie hierzu Getriebe und Achsen in Ihr Modell ein. Messen Sie den Abstand zwischen Getriebe und Achsen vom Achslager zum Getriebelager ohne Berücksichtigung der Länge der Wellenstummel (Maß X). Ziehen Sie von dem Maß X 36mm ab:

Länge Vierkant $Y = X - 36\text{mm}$ Z.B.: $X = 50\text{mm}$ $50 - 36 = 14\text{mm}$

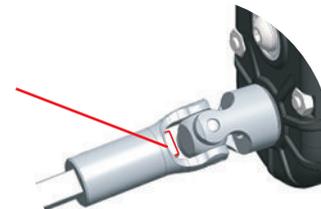
Ist das gemessene Maß X länger als 60 mm, so benötigen Sie die lange ScaleDRIVE Kardanwelle Art.Nr.:74000421. Diese passt dann für einen Achsabstand von 60mm - 200mm. Sollte das Maß X kürzer als 46mm sein, so müssen Sie die Anordnung von Achse und Getriebe im Fahrgestell abändern, da eine kürzere Kardanwelle als 46mm mit Längenausgleich nicht möglich ist.

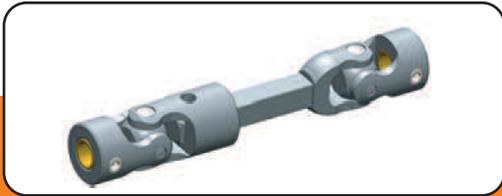
Kürzen Sie mit Hilfe einer Säge oder eines Trennschleifers den Vierkant auf das erreichte Maß.

Entgraten Sie nach dem Kürzen die Schnittkanten des Vierkants so, dass dieser sich leicht in das Innenvierkant der Kardangelnchieben lässt. Durch Toleranzen in der Fertigung kann es manchmal vorkommen, dass der Vierkant sich nur schwer in das Kardangelnchieben lässt. Wenn dies der Fall ist überschleifen Sie den Vierkant mit Schleifpapier so lange, bis er sich sauber und leichtgängig einschieben lässt.

Achtung!

Der Vierkant darf nicht zu lang sein. Lassen Sie die Achsen einfedern und beobachten Sie das Verhalten des Vierkants im Kardangeln. Der Vierkant darf in keiner Position den Würfel im Kardangeln berühren. Eine Berührung führt zu einer starken Beeinträchtigung des Fahrverhaltens Ihres Modells.





Item nr.: 74000420 - short drive shaft

- 2 universal joints made of stainless steel
- with length compensation
- suitable for 4mm and 5mm shafts
- length individually from 46mm to 60mm

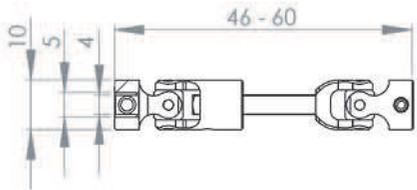
new the universal joints are now made of stainless steel



www.SCALEDRIVE.de



ScaleART OHG - Schillerstraße 3-7 - D67165 Waldsee
Tel.: +49 (0) 6236-416651 - Mail: info@scaleart.de



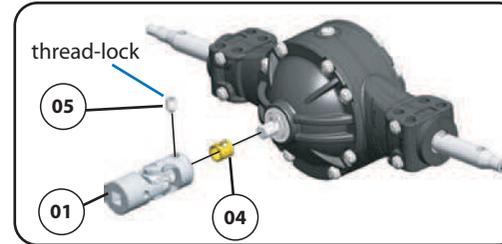
01	universal joint d5 short	1	29001001
02	universal joint d5 square	1	29001003
03	adapter 4-5	2	29000013
04	worm screw M3x4	5	32000241

The following tools are required for assembly:

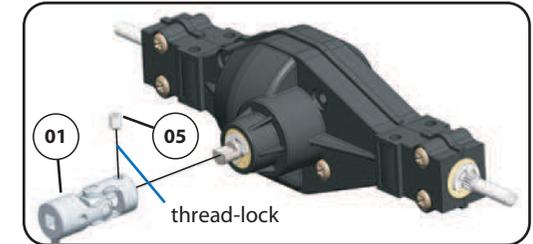


- allen key 1,5mm item nr.:96000009
- small saw item nr.:96000035
- thread locking fluid medium str.item nr.:60000504
- small file

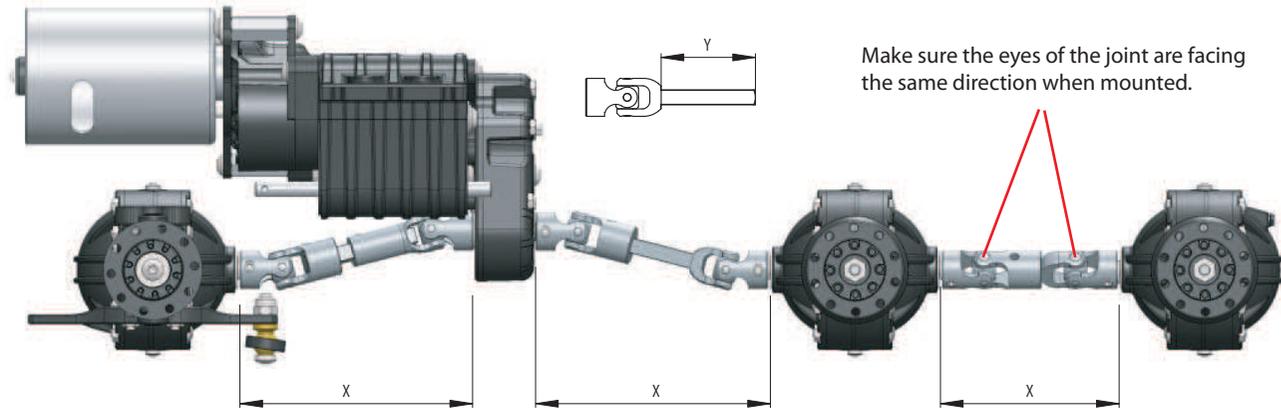
Assembling to axle and transmission with 4mm shaft such as the ScaleDRIVE axles



Assembling to axles and transmission with 5mm shaft such as the Tamiya® axles



Shortening of the square:



At first determine the exact length Y of the square. To do so mount the axles and the transmission to your model. Measure the distance between transmission and axle from the axle bearing to the transmission bearing without regarding the lengths of stub shaft (measurement X). Now subtract 36mm from the measurement x:

length square $Y = X - 36\text{mm}$ e.g.: $X = 50\text{mm}$ $50 - 36 = 14\text{mm}$

If the measured distance X is bigger than 60 mm, you will need a ScaleDRIVE drive shaft item nr.:74000421. It covers the measures from 60mm - 200mm. If the measured distance X is smaller than 46mm, you will have to redo the arrangement of axle and transmission in the chassis. Because of the length compensation a driving-shaft shorter than 46mm is not possible.

Shorten the square using a saw or angle grinder by the measured degree. After reducing the square clear the cut from the arising burr, so the part fits into the universal joint. Due to manufacturing tolerances it is possible that the square will fit very tight to the joint. If so, keep regrinding the square with a file or sandpaper for as long as its necessary to assemble the square to the universal joint.

Attention

The square must not be too long. Let the axles deflect and observe the behavior of the square in the universal joint. The square may in no position touch the dice inside the joint. The driveability of your model will be heavily affected if the dice and the square get into contact.

